

射出成形機一覽表

2024年10月11日 時点

工場	機械 No.	機種名	メーカー	年式	駆動方式	型締力 (ton)	デーライト (mm)	型開閉 ストローク (mm)	最小型厚 (mm)	最大型厚 (mm)	タイバー間隔 タテ×ヨコ (mm)	突出 ストローク (mm)	理論射出 体積 (cm ³)	スクリュー 径 (mm)	ロケット リング径 (mm)	乾燥機 タイプ	取出機 タイプ	備考
第1工場	1	Si-130-6	東洋機械金属	2015年9月	電動	130	950	400	150	550	510×510	100	147	φ36	φ100	熱風	横走行	第1南工場
	2	Si-100-6	東洋機械金属	2016年1月	電動	100	870	360	150	510	460×460	100	90	φ32	φ100	除湿	横走行	第1南工場
	3	Si-130-6	東洋機械金属	2016年12月	電動	130	950	400	150	550	510×510	100	201	φ40	φ100	3種混合機	横走行	第1南工場
	4	Si-100-6	東洋機械金属	2016年7月	電動	100	870	360	150	510	460×460	100	147	φ36	φ100	除湿	横走行	
	5	Si-50-7	東洋機械金属	2024年5月	電動	50	640	270	150	470	360×360	70	69	φ28	φ100	除湿	首振り	
	6	Si-50Ⅲ	東洋機械金属	2006年3月	電動	50	595	270	150	320	325×325	70	65	φ28	φ100	熱風	首振り	特殊コーティング※4
	7	Si-100-6	東洋機械金属	2017年5月	電動	100	870	360	150	510	460×460	100	90	φ32	φ100	熱風	横走行	
	8	Si-80Ⅲ	東洋機械金属	2004年11月	電動	80	670	320	150	350	375×375	80	90	φ32	φ100	除湿	横走行	
	9	J35-AD	日本製鋼所	2016年2月	電動	35	560	230	150	330	310×290	50	30	φ22	φ60	除湿	首振り	
	10	Si-50Ⅲ	東洋機械金属	2003年11月	電動	50	595	270	150	320	325×325	70	60	φ28	φ100	除湿	首振り	
	11	Si-50Ⅲ	東洋機械金属	2004年5月	電動	50	595	270	150	320	325×325	70	65	φ28	φ100	熱風	横走行	
第2工場	12	J-110ELⅢ	日本製鋼所	2003年2月	電動	110	750	350	200	400	410×410	80	160	φ40	φ100	除湿	横走行	
	13	J-55ELⅢ	日本製鋼所	2003年6月	電動	55	550	250	160	300	310×310	60	56	φ28	φ100	除湿	横走行	ストッカー※2
	14	J110-AD	日本製鋼所	2013年11月	電動	110	800	350	200	450	460×410	100	115	φ35	φ100	除湿	横走行	ストッカー※2
	15	J55-AD	日本製鋼所	2014年9月	電動	55	630	260	160	370	360×310	70	62	φ28	φ100	除湿	横走行	ストッカー※2 シリンダー超耐磨耗
	16	J-55ELⅢ	日本製鋼所	2004年1月	電動	55	550	250	160	300	310×310	60	56	φ28	φ100	除湿	横走行	UAIシステム※3
	17	TR10EH2	ソディック	2005年9月	電動/油圧	10	300	180	120	-	170×170	30	4.5	φ18	φ60	除湿	首振り	
	18	J100-ADS	日本製鋼所	2024年10月	電動	100	910	360	150	550	460×460	100	97	φ32	φ100	除湿	横走行	ストッカー※2
	19	Si-130Ⅲ	東洋機械金属	2005年10月	電動	130	850	400	150	450	460×460	100	147	φ36	φ100	除湿	横走行	ストッカー※2 特殊コーティング※4
	20	J-20ELⅢ	日本製鋼所	2004年3月	電動	20	420	260	130	260	260×260	50	14	φ18	φ60	除湿	首振り	
	21	J55-AD	日本製鋼所	2016年2月	電動	55	630	260	160	370	360×310	70	62	φ28	φ100	除湿	横走行	UAIシステム※3
第3	22	Si-350Ⅲ	東洋機械金属	2006年10月	電動	350	1070	650	300	770	810×810	150	763	φ60	φ120 or φ100	除湿	横走行	特殊コーティング※4
	23	Si-100-6S	東洋機械金属	2019年4月	電動	100	870	360	150	510	460×460	100	147	φ36	φ100	熱風	横走行	

※1 スクリューは全て耐腐食、耐磨耗を使用。

※2 株式会社ユーシン精機社のストックシステム「ACS-EGS.Decker」使用。

※3 babyplast社の多色成形ユニット「UAI」を使用し、特殊2色成形が可能。

※4 ノズル、チェックリング、シートを(CrN+Ti)コーティング。(耐磨耗性アップ)